

- ab Lager
- ◐ teils ab Lager
- auf Anfrage lieferbar

Werkzeug- und NIRO-Stahl-Legierungen

Leg.Nr.	Bezeichnung	Rd	FI	6k	PF	Leg.Nr.	Bezeichnung	Rd	FI	6k	PF	Leg.Nr.	Bezeichnung	Rd	FI	6k	PF
1.0037	S137-K		○	○		1.2714	55NiCrMoV7	●	◐			1.4028-QT	X30Cr13	○			
1.0503	1.0503; 1.1191	●		◐		1.2714-QT	56NiCrMoV7		○			1.4034	X46Cr13	●			
1.0570	S152-3; S355J2	●	●	◐	●	1.2721	50NiCr13	◐				1.4057-QT	X17CrNi16-2	●	●		
1.0715	11SMn30; 9SMn28	●				1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	◐	○			1.4104	X14CrMoS17	●		○	
1.0718	11SMnPb30	●		○		1.2746	45NiCrMoV166	○				1.4104-QT	X14CrMoS17	●			
1.1730	C45W; C45U		●		●	1.2764	X19NiCrMo4	◐	○			1.4112	X90CrMoV18	●	◐		●
1.2067	102Cr6	●				1.2767	45NiCrMo16	●	●		●	1.4122	X39CrMo17-1	●			
1.2083	X40Cr14; X42Cr13	●	●		●	1.2767-ESU	45NiCrMo16		○			1.4122-QT	X39CrMo17-1	●			
1.2083-ESU	X40Cr14	◐	○			1.2826	60MnSiCr4	●				1.4301	X5CrNi18.10; X2CrNi18-9	●	●	◐	
1.2099	X5CrS12				●	1.2842	1.2842; 1.2510	●	●		●	1.4305	X10CrNiS18-9; X8CrNiS18-9	●	●	●	
1.2162	21MnCr5	●	●		●	1.2990	-X100CrMoV8-1-1	◐	◐		●	1.4313	X3CrNiMo13-4	●	○		
1.2210	115CrV3	●				1.2999	-X45MoCrV5-3-1	◐				1.4404	X5CrNiMo17-12-2	●	●	○	
1.2294	-X5CrS12		◐			1.3247	HS2-9-1-8 (M42)	○			●	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	◐			
1.2311	40CrMnMo7	●	●		●	1.3343	S6-5-2; HS6-5-2	●	●		●	1.4418-QT	X4CrNiMo16-5-1	◐			
1.2312	40CrMnMoS8-6	●	●		●	1.3505	100Cr6	●				1.4435	X2CrNiMo18-14-3	●			
1.2316	X38CrMo16	●	◐			1.6580	30CrNiMo8	●				1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	●	●		
1.2343	X38CrMoV5.1	●	●		●	1.6582	34CrNiMo6	●				1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	◐			
1.2343-ESU	X38CrMoV5.1		●		●	1.6587	18CrNiMo7-6	●				1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	○			
1.2343-QT	X38CrMoV5.1		○			1.7131	16 MnCr5	◐	●		●	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	●			
1.2344	X40CrMoV5.1	●	○			1.7139	16MnCrS5	●				1.4541	X6CrNiTi18-10	●	◐		
1.2344-ESU	X40CrMoV5.1		○			1.7225	42CrMo4		●		●	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	●			
1.2358	60CrMoV18-5	○	●			1.7225-QT	42CrMo4	○				1.4550	X6CrNiNb18-10	○			
1.2363	X100CrMoV5	●	◐		●	1.7227-QT	42CrMoS4	●				1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	●	●	◐	
1.2365	X32CrMOV12-28	●				1.8159	50CrV4; 51CrV4	●				1.4713	X10CrAlSi7	◐			
1.2367	X38CrMoV5.3	●	◐			1.8519-QT	31CrMoV9-QT	●				1.4742	X10CrAlSi18	◐			
1.2379	X153CrVMo12.1	●	●		●	1.8550	34CrAlNi7-10	●				1.4762	X10CrAlSi25	○			
1.2436	X210CrW12	●	●		●	TOOLOX-33	TOOLOX-33				●	1.4828	X15CrNiSi20-12	●	◐		
1.2550	60WCrV8	●	○			TOOLOX-44	TOOLOX-44(45HRC)				●	1.4841	X15CrNiSi25-21	●	◐		
1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	◐				1.4006	X12Cr13	●				1.4901-QT	X10CrWMoVnB 9-2	○			
1.2709-ESU	X3NiCoMoTi18-9-5	◐				1.4021-QT	X20Cr13	●				1.4923-QT	1.4922-QT; 1.4923-QT	○			

Kupfer-/Messing-Legierungen

Leg.Nr.	Bezeichnung	Rd	FI	6k	Ro
2.0060	CW004A; E-Cu582.0065; Erodierkupfer; E-Cu57/Cu-ETP	●	●	●	●
2.0540	CW710R; CuZn35Ni3Mn2AlPb	●			
2.0550	CW713R; CuZn40Al2CuZn37Mn3Al2Pb	●	●		
2.1030	CW453K; CuSn8	●	●		
2.1052	CC483K; GC-CuSn12; Gbz12CuSn12-C-GC	●	●	●	●
2.1090	CC493K; EN 1982; Rotguß; RG7GC-CuSn7Zn4Pb; CuSn7Zn4Pb7	●	●	●	●
2.1247	CuBe2	●			
2.1285	CW104C; CuCo2Be	●	●		
2.1293	CW106C; EN 12163; CuCr1Zr; WIRBALIT N; EN12164; Elmedur-X; HOWADUR	●	●	●	
CC333G	CuAl10Fe5Ni5-C; W-AIni	●			
CC482K	CuSn11Pb2-C; W-12Zn	●			
CC495K	CuSn10Pb10-C; W-Pb10	●			
CC496K	CuSn7Pb15-C; W-Pb15	●			
CW508L	2.0321; Ms63; Messing; CuZn37	●		●	
CW612N	2.0380; CuZn39Pb2	●			
CW614N	2.0401; Messing; CuZn39Pb3; CW 614NCuZn 39 Pb 3	●	●	●	●
CW617N	2.0402; Messing; CuZn40Pb2	●			
W-255	CC762S; CuZn25Al5Mn4Fe3-C	●			
WCu75/25	Wolfframkupfer; WCu80/20	●	●		●

PF Präzisionsflachstahl (Höhe geschliffen, Breite gefräst, Länge gesägt) u./o. Normstäbe-/platten (Höhe geschliffen, Länge/Breite gesägt)

Rd Rundmaterial
FI Flach- und Vierkant-Material
6k 6-Kant-Material
Ro Rohr

Aluminium-Legierungen

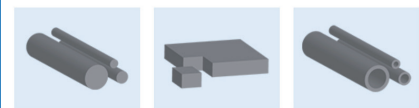
EN-Bez.	Altern. Bezeichnung	Rd	FI	NS
AW-2007	3.1645 AW-AlCu4; AlCuMgPb	●	●	
AW-2017A	3.1325, AlCu4MgSi		●	
AW-5083	3.3547 AW-AlMg4,5Mn0,7; AlMg4,5Mn	●	●	●
AW-5754	3.3535 AW-AlMg3; AlMg3		●	
AW-6082	3.2315 AlMgSi1; AlSi1MgMn	●	●	
AW-7075	3.4365 AW-AlZn5,5MgCu; AlZnMgCu1,5	●	●	●

Gusseisen, Grauguss

Leg.Nr.	Bezeichnung	Rd	FI
0.6025	EN-GJL-250; GG25	●	●
0.7040	EN-KJS-400-15; GGG40	●	●
0.7060	GJS-600; GGG60	◐	

Shop

Rohmaterial-Service & Zuschnitte

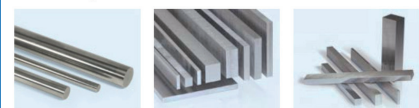


Rund Flach Rohr

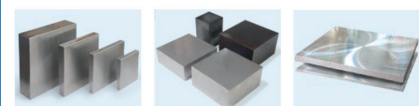


Sechskant Formnormalien

Halbzeuge



Präzisions-Rundmaterial Präzisionsflachstahl Katalogabmessungen Präzisionsflachstahl Lagerl. + Zuschnitte



Genormte P-Platten, geschliffen Platten/Erodierblöcke weich/gehärtet Platten / Normstäbe geschliffen

In unserem Webshop: Über 100.000 Lagerstücke mit Abmessungen und Preisen sofort lieferbar. Wunschzuschnitte nach Ihren Stücklisten, selbst kalkulieren - aus vorhandenen Abmessungen ab 1 Arbeitstag lieferbar!

www.marks-gmbh.de/shop



Einmalig in Deutschland

Breitesten Liefer- und Fertigungsprogramm

MARKS®

vom Rohmaterial bis zur kompletten Sonderbearbeitung!

Keiner liefert schneller!



Über 3.000 Tonnen an Rohmaterial, Präzisionsflachstahl und P-Platten in den verschiedensten Werkstoffgüten und über 140 Legierungen liefern wir Ihnen mit einmalig kurzen Lieferzeiten.

Über 100.000 Rohmaterialstücke können Sie sofort in unserem WebShop mit Preisen einsehen und bestellen.

- ➔ heute bestellt
- ➔ heute geliefert
- ➔ morgen bei Ihnen



www.marks-gmbh.de/rm

Unsere Frästechnik:

5-Achs-Fräszentrum **HERMLE C60U**

x/y/z: 1.200/1.300/900

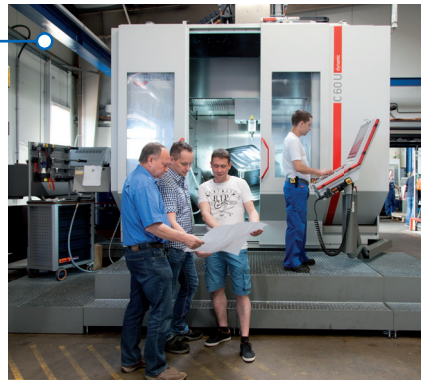
5-Achs-Fräszentrum **HERMLE C42UP**
mit 4fach-Palettenwechsler

x/y/z: 800/800/550

2 x **HERMLE 1200**

sowie 5 weitere 3-Achs-CNC-Fräsbearbeitungszentren

z.B. Formeinsätze, vorgefräst nach Ihren 3D-Daten

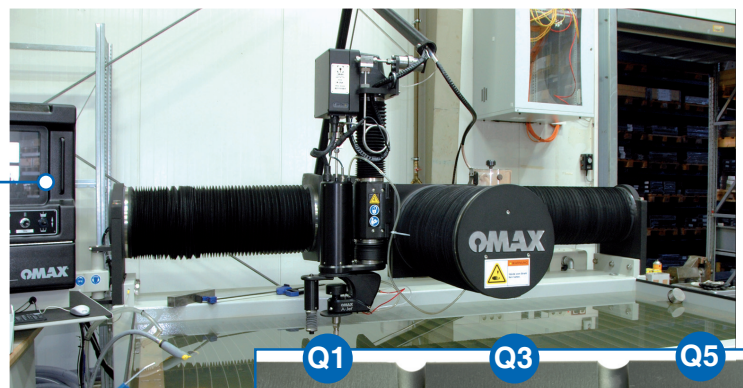


EXPRESS Fertigung möglich!

Unsere Tieflochbohrtechnik:

Mit 4 mehrachsigen Bearbeitungszentren bohren wir Ihre Problemtteile.

- bis zu 10 Tonnen Teilgewicht,
- von Ø 3mm bis Ø 33mm
- bohrungsabhängig bis 1.300mm Bohrtiefe von einer Seite
- Bohrtiefe von zwei Seiten bis zu 2.000mm
- max. Teillänge 2.000mm



CNC-Wasserstrahlschneiden

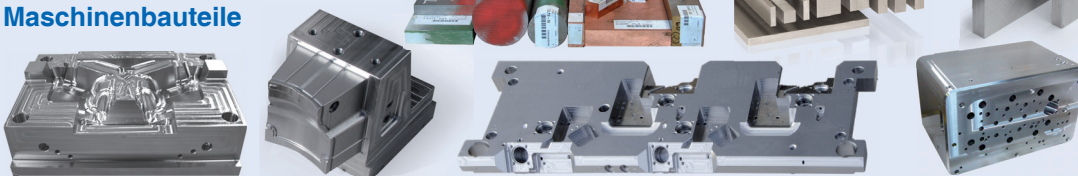
Komplett einbaufertige Teile in **Expressfertigung!**

Durch vorhandene umfangreiche Vorräte in den verschiedenen Materialqualitäten wie Werkzeugstahl, NIRO, Aluminium, Kupfer, Messing etc. können wir sofort mit der Fertigung beginnen.

- kalter Schnitt: keine verhärteten Schnittflächen und Verzug durch Wärmespannung
- filigrane Konturen und Bohrungen möglich
- schneiden von Keramik, Glas, Kunststoffen u.v.m.
- minimale Gratbildung



Alles aus einer Hand!
Rohmaterial, Präzisionsflachstahl, P-Platten, Formeinsätze, Maschinenbauteile



Unsere Fertigung im eigenen Haus

- Sägezuschnitte
- CNC-Fräsen
- CNC-Tieflochbohren
- Wasserstrahlschneiden
- Neu!** Zeiss-Messmaschine (x/y/z: 900/1500/650)