

**Werkstoffblatt:** 1.7227 QT  
**Kurzname:** 42CrMoS4  
**DIN:** EN 10083-3; EN 10263-4; EN 10277-5;

| Analysengrenzen [Gew.%]: |       |         |        |            |         |          |
|--------------------------|-------|---------|--------|------------|---------|----------|
| C                        | Si    | Mn      | P      | S          | Cr      | Mo       |
| 0,38-0,45                | ≤0,40 | 0,6-0,9 | ≤0,025 | 0,02-0,040 | 0,9-1,2 | 0,15-0,5 |

### Herausragende Eigenschaft:

- Exzellente spanabhebende Bearbeitbarkeit durch den Schwefelzusatz

Lieferzustand: vorvergütet +QT (sh. Tabelle)

| Mechanische und technologische Daten des <b>42CRM04</b> vergütet (+QT) |                           |                                  |                       |                           |                                    |
|--|---------------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------------------|------------------------------------|
| Durchmesser<br>[mm]<br>von - bis                                       | Festigkeit<br>$R_m$ [MPa] | Streckgrenze<br>$R_{p0,2}$ [MPa] | Bruchdehnung<br>A [%] | Brucheischnürung<br>Z [%] | Kerb-<br>Schlagarbeit<br>ISO-V [J] |
| bis Ø16mm  | 1100 ÷ 1300               | ≥900                             | 10                    | ≥40                       | ≥30                                |
| über<br>Ø16 ÷ Ø40mm  | 1000 ÷ 1200               | ≥750                             | 11                    | ≥45                       | ≥35                                |
| über<br>Ø40 ÷ Ø100mm   | 900 ÷ 1100                | ≥650                             | 12                    | ≥50                       | ≥35                                |
| über<br>Ø100 ÷ Ø160mm  | 800 ÷ 950                 | ≥550                             | 13                    | ≥55                       | ≥35                                |
| über<br>Ø160 ÷ Ø250mm  | 750 ÷ 900                 | ≥500                             | 14                    | ≥55                       | ≥35                                |

### Verwendung:

- Mittelgroße Konstruktionselemente mit hohen Festigkeits- und Zähigkeitsanforderungen im Fahrzeug-, Getriebe- und Motorenbau