

Werkstoffblatt **1.4828**
Kurzname: **X15CrNiSi20-12**
DIN: EN 10088-1; EN 10295; EN 10296-2; SEW 470;
AISI: ~309

Analysengrenzen in Gewicht-%							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
≤0,20	1,5-2,50	≤2,00	≤0,045	≤0,015	19-21,0	11-13,0	≤0,11

Lieferzustand: Lösungsgeglüht und abgeschreckt

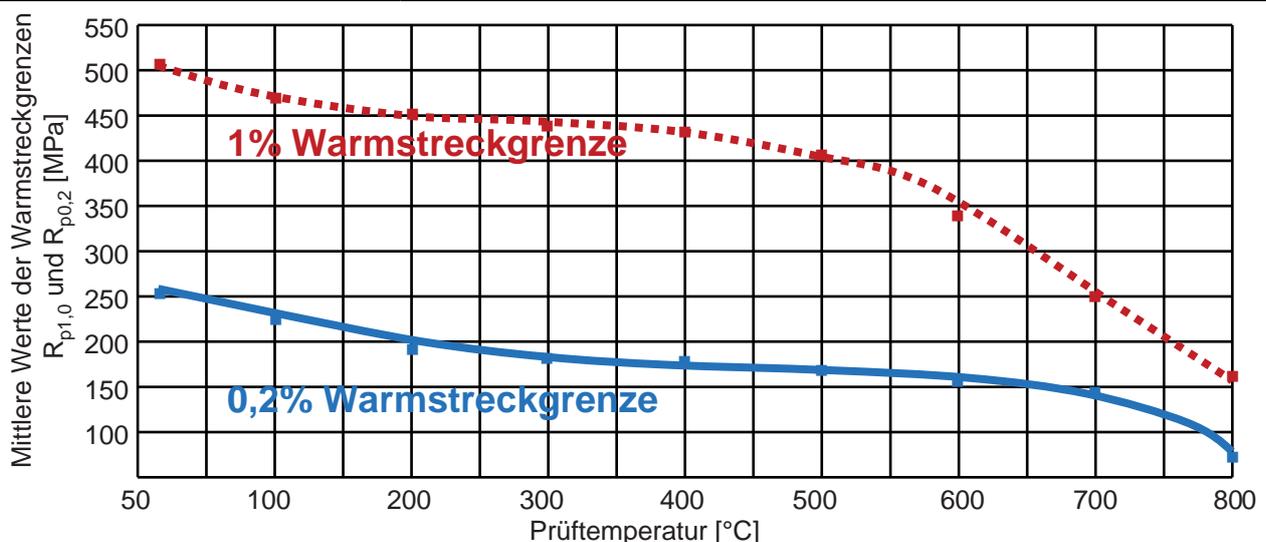
Mechanische und technologische Eigenschaften des 1.4828 für D<160mm nach dem Lösungsglühen und Abschrecken bei 20°C			
Streckgrenze $R_{0,2}$ [MPa]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung A_5 [%]	Härte [HB]
≥230	550-750	≥30	≤235

Für Abmessungen $D \geq 160\text{mm}$ müssen die Eigenschaften vereinbart werden

Charakteristik: 1.4828 ist ein hitze- und zunderbeständiger Stahl, mit dem Arbeitstemperaturen von 800-1000°C möglich sind. Der Stahl ist unmagnetisch.

Verwendung: Er ist der Standardstahl für den Ofenbau, speziell für Roste, Gestelle zum Chargieren und Ketten.

Physikalische Eigenschaften		
Wärmeleitfähigkeit	bei 20°C=15W/mK	bei 500°C=21W/mK
Magnetisierbarkeit	Nicht vorhanden	21 W/mK
Dichte	7,9 g/cm ³	



Wärmebehandlung: Die in der 1. Tabelle und im obigen Diagramm aufgeführten Werte gelten für den optimalen, lösungsgeglühten Zustand (+AT=1050-1100°C) mit rascher Abkühlung in einem schroff wirkendem Medium