

Werkstoffblatt: 1.2990

Kurzname: ~X100CrMoV8-1-1

Richtanalyse [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,0	0,90	0,50	≤0,030	≤0,030	8,0	1,6	1,6

Lieferzustand: weichgeglüht ≤250HB, entsprechend ≈850MPa

Verwendung:

- 1.2990 ist Chromstahl mit einer maximalen Arbeitshärte von 63HRC
- Diese Stahlsorte ergänzt den 1.2379, da er eine höhere Schneidkantenstabilität und besser Bearbeitbarkeit aufweist
- Er findet in den typischen Anwendungsbereichen der Kaltarbeit seinen Einsatz

Wärmebehandlungsdaten	
Weichglühen	830-860°C/ min.4h, Glühen dann Ofenabkühlung bis 450°C / Luftabkühlung
Spannungsarmglühen	~630-650°C
Härten	1020-1080°C, sh. Anlassdiagramm
Abschreckmedium	Vakuumofen mit 5bar N ₂ Überdruck und ≥25m/sec Durchflutung
Oberflächenhärte nach dem Abschrecken (Ansprunghärte)	Je nach Abschreckgeschwindigkeit und Härtetemperatur 58-62HRC
Anlassen	Je nach gewünschter Oberflächenhärte bei mind. 2x540°C (Restaustenitumwandlung)

