

**Werkstoffblatt:** 1.2767 ESU  
**Kurzname:** 45NiCrMoV16  
**DIN:** EN ISO 4957

Analysengrenzen							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4-0,50	0,1-0,40	0,2-0,50	≤0,030	≤0,030	1,2-1,50	0,15-0,35	3,8-4,30

**Anlieferungszustand:** weichgeglüht auf max. 260HB [~870MPa]

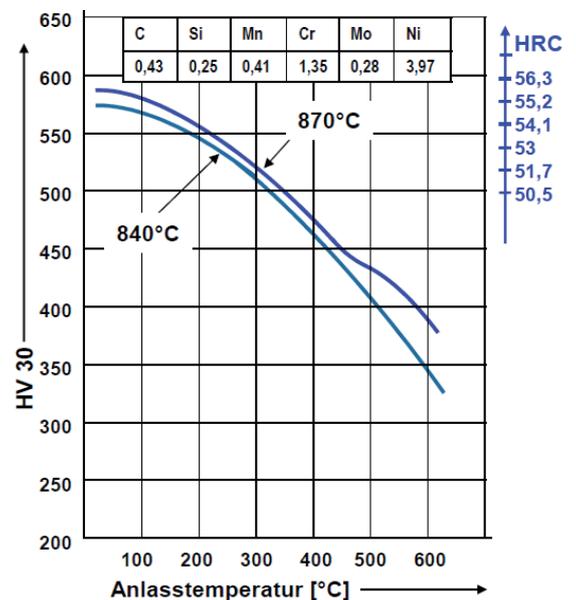
**Verwendung:**

- Auf Spiegelglanz polierte Kunststoffformen
- Schlagzähe Kaltarbeitswerkzeuge (Kaltschlaggesenke)
- Schrottscheren

**Eigenschaften:**

- Sehr hohe Zähigkeit
- Hohe Kaltzähigkeit
- Sehr gutes Einhärtungsverhalten
- Arbeitshärten von 52-55HRC sind möglich
- Einfach Polierbarkeit

Härten und Anlassen	
Härten	840-880°C
Abschreckmedium	Warmbad mit 160-250°C oder Luft (Öl einfache Teile)
Oberflächenhärte nach dem Abschrecken (Ansprunghärte)	Je nach Abkühlung und Härtetemperatur 53-58HRC
Anlassen	Je nach gewünschter Oberflächenhärte bei 180-300°C (200°C≈54±1HRC) (300°C≈51±1HRC)



Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur (Richtwerte, Lägssproben)								
Härte	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung A <sub>5</sub>	Brucheinschnürung Z	Kerbschlagarbeit ISO-V	Risszähigkeit K <sub>1c</sub>	E-Modul E	Querkontraktionszahl μ
[HRC]	[MPa]	[MPa]	[%]	[%]	[J]	MPa√m	[GPa]	
51	1936	1325	7,6	14,4	16	54	210	0,3