

**Werkstoffblatt: 1.2746**  
**Kurzname: 45NiCrMoV16-6**  
**DIN ISO 4952**

Analysengrenzen [Gewicht-%]								
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0,41-0,49	0,15-0,35	0,60-0,80	≤0,025	≤0,020	1,40-1,60	3,8-4,2	0,73-0,85	0,45-0,55

Lieferzustand	weichgeglüht auf max. 300HB [1015 MPa]
Verwendung	Messer zum Scheiden von Metallschrott
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sehr hohe Zähigkeit</li> <li>▪ Hohe Kaltzähigkeit</li> <li>▪ Sehr gutes Einhärtungsverhalten</li> <li>▪ Arbeitshärten von 52-54HRC sind möglich</li> </ul>

Wärmebehandlungsdaten	
Warmumformen	1150-900°C
Weichglühen	740-780°C/ min. 12h, Pendelglühen dann isothermisches Umwandeln in der Perlitstufe bei 700°C/12h mit Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	~630-650°C
Härten	920-980°C
Abschreckmedium	Warmbad mit 160-250°C oder Luft (Öl einfache Teile)
Oberflächenhärte nach dem Abschrecken (Ansprunghärte)	Je nach Abschreckgeschwindigkeit und Härtetemperatur 54-56HRC
Anlassen	Je nach gewünschter Oberflächenhärte bei 160-200°C (160°C≈53±1HRC) (200°C≈52±1HRC)

Anlassdiagramm:

