

**Werkstoffblatt:** 1.2379  
**Kurzname:** X153CrMoV12  
**DIN:** EN ISO 4957  
**AISI:** D2

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45-1,60	0,1-0,40	0,2-0,60	≤ 0,030	≤ 0,030	11,0-13,0	0,7-1,00	0,7-1,00

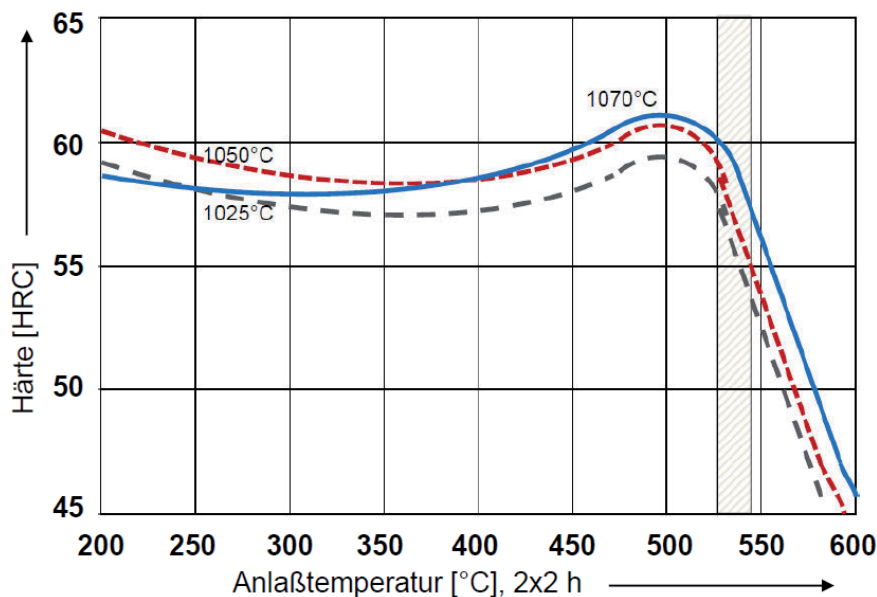
**Anlieferungszustand:** weichgeglüht auf ≤ 250HB

### Verwendung:

- Stempel und Matrizen zum Schneiden und Umformen
- Gewindewalzbacken und Gewindewalzrollen
- Rollen für Rohrbeigewerkzeuge
- Drückrollen, Falzrollen, ...

### 1.2379 Anlassdiagramm

- Empfohlener Anlassbereich: 525-540°C, je nach Härte



### Weichglühen:

- Weichglüh Temperatur = 800-820°C
- Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft

### Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 650°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung