

Werkstoffblatt: 1.2363
Kurzname: X100CrMoV5-1
DIN: EN ISO 4957
AISI: A2

Analysengrenzen [Gew.%]:							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95-1,05	0,1-0,40	0,4-0,80	≤0,030	≤0,030	4,8-5,50	0,9-1,20	0,15-0,35

Anlieferungszustand: weichgeglüht auf $\leq 215\text{HB}$

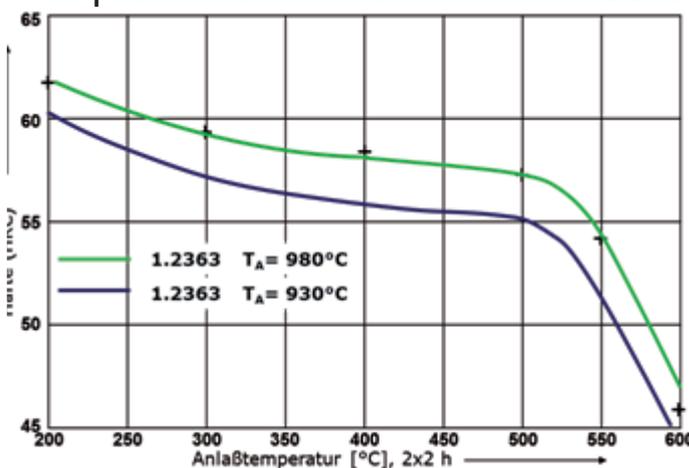
Verwendung:

- Stempel und Matrizen zum Schneiden und Umformen
- Profilwalzen
- Rollen für Rohrbeigewerkzeuge
- Drückrollen, Falzrollen, ...
- Hohlprägestempel, Hohlprägematrizen

Die gebräuchliche Arbeitshärte richtet sich nach dem Anwendungsbereich

1.2363 Anlassdiagramm

- Empfohlener Anlassbereich: 200-500°C, je nach Härte



Physikalische Eigenschaften des 1.2363			
Temperatur [°C]	20	100	200
Dichte [Kg/dm ³]	7,75	7,70	7,65
E-Modul [N/mm ²]	190 000	185 000	170 000
Wärmeausdehnungskoeffizient [pro °C von 20°C-100; 200°C] [m/mK] nach dem Niedrigtemperaturanlassen	÷	11,6·10 ⁶	11,3·10 ⁶
Wärmeleitzahl [W/m·K]	26	27	28,5
spezifische Wärme [J/kg·°C]	460	÷	÷

Weichglühen:

- Weichglühtemperatur = 770-780°C
- Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft

Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 650°C
- Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung