

Werkstoffblatt: 1.1730
Kurzname: C45U / C45W
DIN: EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:				
C	Si	Mn	P	S
0,42-0,50	0,15-0,40	0,6-0,80	≤0,030	≤0,030

Anlieferungszustand: gegläht mit $\leq 190\text{HB}$

- Die gebräuchliche Arbeitshärte ist die des Anlieferungszustands.
- Es ist jedoch eine Härtung möglich.

Eigenschaften:

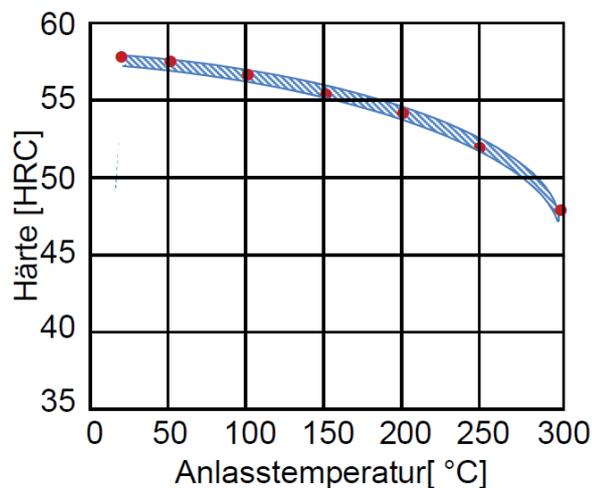
- Exzellente spanabhebende Bearbeitbarkeit

Verwendung:

- Formenaufbaustahl
- Einfache Konstruktionselemente und Vorrichtungen ohne hohe Festigkeitsansprüche
- Prototypenformen

Härten von 1.1730 für Querschnitte $\leq 20\text{mm}$:

- Härtungstemperatur 800- 840°C
- Abschrecken im kalten Wasser
- Ansprunghärte $\approx 58\text{HRC}$
- Anlassen (sh. Anlassdiagramm)



Weichglühen:

- Weichglühtemperatur = 660-700°C
- Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft oder in Asche oder Blähton