

**Werkstoffblatt:** 1.0570  
**Kurzname:** S355J2G3 (S355J2) / St 53-3G  
**DIN:** EN 10250-2;5512-1; 5515

Analysengrenzen [Gew.%]:				
C	Si	Mn	Al	andere
≤ 0,22	≤ 0,55	≤ 1,60	≥ 0,02	(Cr + Mo + Ni) ≤0,48

Anlieferungszustand: geblüht mit  $\approx 170\text{HB}$ ,  $R_{p0,2} \geq 355\text{MPa}$

### Verwendung:

- Einfache Konstruktionselemente und Vorrichtungen ohne hohe Festigkeitsansprüche
- Formenaufbaustahl

Mechanische und technologische Eigenschaften (Richtwerte)

Nenndicke e	Streckgrenze $R_{eH}$
≤16mm	≥355MPa
>16mm	≥345MPa
Nenndicke e	Zugfestigkeit $R_m$
≤3mm	510 – 680 MPa
>3mm	470 – 630 MPa
Nenndicke e	Bruchdehnung A (längs/quer)
e < 1,5mm	≥ 15/13 %
1,5 < e ≤ 2 mm	≥ 16/14 %
2 < e ≤ 2,5 mm	≥ 17/15 %
2,5 < e < 3 mm	≥ 18/16 %
Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
20°C	≥27J